
Konkurse Faillites Fallimenti

No 179 Freitag, 15.09.2006 124. Jahrgang

1. *Schuldnerin:* **Bramberg Verlags AG**, Zürichstrasse 11,
6004 Luzern
2. *Datum der Konkurseröffnung:* 30.08.2006
*Hinweis: Die Publikation betreffend Art, Verfahren und
Eingabefrist usw. erfolgt später.*
3. *Bemerkungen:* Die Konkurseröffnung erfolgte gemäss Art.
190 Abs. 1 Ziff. 2 SchKG
Konkursamt Luzern-Stadt
6000 Luzern 5
(00188805)