
Konkurse Faillites Fallimenti

No 181 Freitag, 17.09.2004 122. Jahrgang

1. *Schuldnerin:* **natura ambiente ag**, Römerstrasse 16,
4314 **Zeiningen**
2. *Datum der Konkurseröffnung:* 06.09.2004
Hinweis: Die Publikation betreffend Art, Verfahren, Ein-
gabefrist usw. erfolgt später.
3. *Bemerkungen:* Handel mit Waren aller Art.
Dritte, die Vermögen der konkursiten Person verwahren
oder bei denen diese Guthaben hat, haben sich beim Kon-
kursamt zu melden. Art. 222 SchKG.

Konkursamt des Bezirks Rheinfelden
5201 Brugg 1

(02454790)