

■ **PantaZee GmbH**, in Uster, CH-020.4.034.914-0, c/o Dr. Rudolf W. Niehus, Ackerstrasse 4, 8610 Uster, Gesellschaft mit beschränkter Haftung (Neueintragung). Statutendatum: 19. 12. 2006. Zweck: Die Gesellschaft bezweckt die Erforschung, Evaluation und Entwicklung von komplementärmedizinischen Methoden sowie die Herstellung und Entwicklung, den Verkauf und den Vertrieb der dazu notwendigen technischen Hilfsmitteln. Die Gesellschaft kann Zweigniederlassungen und Tochtergesellschaften im In- und Ausland errichten und sich an anderen Unternehmen im In- und Ausland beteiligen sowie alle Geschäfte tätigen, die direkt oder indirekt mit ihrem Zweck in Zusammenhang stehen. Die Gesellschaft kann im In- und Ausland Grund Eigentum erwerben, belasten, veräussern und verwalten. Sie kann auch Finanzierungen für eigene oder fremde Rechnung vornehmen sowie Garantien und Bürgschaften für Tochtergesellschaften und Dritte eingehen. Stammkapital: CHF 21'000.—. Publikationsorgan: SHAB. Eingetragene Personen: Niehus, Dr. Rudolf, von Oberhofen am Thunersee und Mönchaltorf, in Egg, Gesellschafter und Geschäftsführer, mit Einzelunterschrift, mit einer Stammeinlage von CHF 7'000.—; Hanhart, Dr. Peter, von Diessenhofen, in Uster, Gesellschafter, mit Einzelunterschrift, mit einer Stammeinlage von CHF 7'000.—; Schudel, Dr. Peter, von Schaffhausen, in Gossau ZH, Gesellschafter, mit Einzelunterschrift, mit einer Stammeinlage von CHF 7'000.—.
Tagebuch Nr. 4940 vom 20.02.2007
(03796244 / CH-020.4.034.914-0)