

---

**Konkurse** Faillites Fallimenti

**No 210 Freitag, 31.10.2003 121. Jahrgang**

---

1. *Schuldnerin:* **Manhattan Club GmbH**, Zugerstrasse 15/  
17, 6330 **Cham**

2. *Datum der Konkurseröffnung:* 22.10.2003

*Hinweis: Die Publikation betreffend Art, Verfahren, Ein-  
gabefrist usw. erfolgt später.*

Konkursamt Zug

6300 Zug

(00049459)